

PRESS KIT OMER



CHI SIAMO

OMER S.p.A. è stata fondata a Palermo nel 1990 come società produttrice di componenti per veicoli su gomma. Nel 1993 ha iniziato a operare nel settore della componentistica e degli arredi interni per mezzi di trasporto ferroviario.

CORE BUSINNES

OMER è un importante operatore a livello internazionale nel settore della progettazione e produzione di componentistica ferroviaria ad alto contenuto ingegneristico, progettuale ed innovativo, destinata all'allestimento di treni ad alta velocità, regionali e metropolitane. OMER si posiziona quale partner dei costruttori

dei convogli ferroviari, i quali ricevono i propri ordinativi da parte degli operatori del trasporto ferroviario.

Il Gruppo è riconosciuto dai principali costruttori di materiale rotabile ed è specializzato nella progettazione e produzione di interiors ferroviari, ovvero rivestimenti interni destinati a tutte le aree del veicolo, nella progettazione e produzione di cabine per moduli sanitari (c.d. toilet module cabins), nonché nella progettazione e produzione di componentistica esterno carrozza, quali carenature (fairings) e ante porta (doors).

I PARTNER DI OMER

I prodotti realizzati da OMER sono a bordo dei principali treni prodotti in Europa e nel mondo. Ad oggi sono oltre 1.000 i treni e le metropolitane in circolazione con a bordo prodotti sviluppati e realizzati dal gruppo. Tra i principali committenti di OMER spiccano nomi quali: **Alstom-Bombardier, Hitachi, Siemens, Stadler e Trenitalia.**

Con particolare riferimento al mondo degli *Interiors*, OMER ha sviluppato una nuova tecnologia che le consente di coniugare le esigenze di design con l'utilizzo di un materiale *green*, riciclabile ed ecocompatibile quale l'alluminio, il tutto a costi competitivi.

In tale contesto, OMER è riuscita ad incrementare le proprie quote di mercato, grazie anche all'introduzione dei prodotti riconducibili a questa specifica tecnologia che hanno trovato impiego su importanti progetti internazionali quali i treni della flotta Italo, i treni regionali italiani Smart Coradia, i treni regionali doppio piano quali Caravaggio, la metropolitana di Stoccolma, i treni regionali francesi Omneo e infine sui vagoni della RER (Réseau Express Régional) di Parigi, i treni regionali a due piani che integrano la rete metropolitana collegando aree periferiche della capitale francese come l'Aeroporto Charles de Gaulle, Disneyland o Versailles. I nuovi convogli della RER sono al momento in costruzione e saranno operativi a partire dal 2023.

OMER DALLA SICILIA AGLI STATI UNITI

Il Gruppo sviluppa e produce internamente, attraverso un processo produttivo fortemente verticalizzato, la totalità delle forniture per i propri clienti negli stabilimenti industriali di Carini (Palermo) e di Sterling Heights a Detroit (Michigan-USA).

Lo stabilimento italiano, articolato su due impianti situati a breve distanza l'uno dall'altro nel distretto industriale di Carini, è il centro produttivo per il mercato europeo e per gli altri mercati diversi da quello nord-americano.

Nello stabilimento USA si realizzano i prodotti destinati al mercato del nord America e si cura la distribuzione commerciale degli stessi nel mercato locale.

La Società ha intrapreso la via dell'internazionalizzazione della produzione come scelta strategica al fine di cogliere le opportunità commerciali offerte da un mercato in forte espansione, e destinatario di investimenti significativi nel settore ferroviario, quale quello del continente Nord Americano.

È così che, ad inizio 2017, OMER ha realizzato lo stabilimento presso Sterling Heights (Michigan, Detroit Area, USA), affiancando il cliente Alstom-Bombardier nello sviluppo di 28 treni ad alta velocità destinati al mercato nord-americano.

Nel corso degli anni OMER ha registrato una crescita considerevole per quanto riguarda il valore della produzione, che è passato dai circa 22 milioni di euro nel 2018 a circa 46 milioni nel 2020 (quest'ultimo è un dato del bilancio consolidato pro-forma).

La crescita del business ha avuto effetti positivi anche sull'impiego di personale, con un numero di addetti passato dai 195 del 2018 ai circa 300 del 2020. Nel 2021 l'azienda prevede un ulteriore incremento di organico.

TRENI GREEN NEL RISPETTO DEI PRINCIPI ESG

I prodotti realizzati da OMER sono di alta qualità e attenti all'ambiente nel rispetto dei principi ESG (Environmental, Social e Governance).

OMER è azienda tradizionalmente attenta alla eco compatibilità dei propri prodotti, fattore molto apprezzato dal mercato.

I recenti sviluppi in termini di design dei veicoli ferroviari, infatti, hanno reso più complesse le forme che ne caratterizzano gli interni, forme difficilmente coniugabili con le tradizionali tecnologie di formatura dell'alluminio.

Da qui la necessità di sviluppare una tecnologia specifica che ha portato OMER ad avviare una collaborazione, iniziata nel 2015, con il Politecnico di Bari, ed in particolare con il Prof. [Gianfranco Palumbo](#), Ordinario di tecnologie e sistemi di lavorazione, il quale vanta nel proprio curriculum professionale un ricco elenco di pubblicazioni scientifiche sull'argomento.

Al progetto hanno inoltre collaborato altri ingegneri, quali l'Ing. Iole Marchese, l'Ing. Antonio Piccinini e l'Ing. Renato Sorgente, di concerto con gli ingegneri dell'area Ricerca e Sviluppo di OMER.

Grazie al sostegno di OMER, e ai fondi messi a disposizione dal Ministero dello Sviluppo Economico (Mise), in questi anni di lavoro è stato messo a punto un processo specifico, altamente performante e allo stesso tempo *green*, oggi totalmente integrato nel ciclo produttivo aziendale.

I prodotti marcatamente *green* realizzati da OMER contribuiscono ad accrescere il valore, in termini di parametri ESG, del prodotto realizzato dai propri committenti, abituati ormai da tempo ad essere valutati e scelti dagli investitori internazionali sulla base dell'applicazione dei criteri ESG. Si genera così un circolo virtuoso del valore di cui beneficiano tutti i soggetti coinvolti: OMER, i suoi partner commerciali e i loro stakeholders.

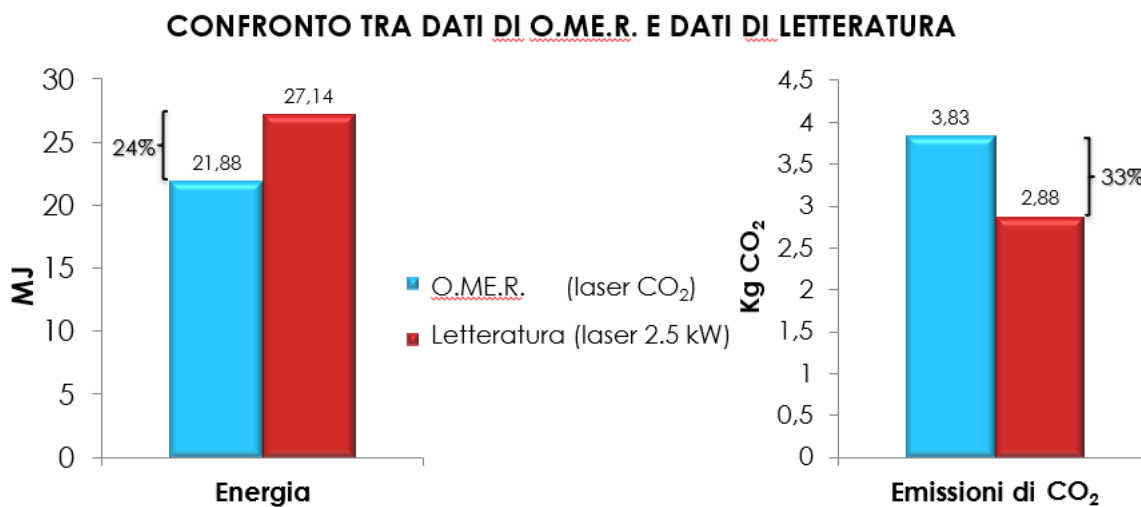
Caso studio *life cycle assessment*

Al fine di quantificare i benefici prodotti dalla realizzazione di un pannello in alluminio rispetto allo stesso componente realizzato con materiale composito, la OMER ha condotto uno studio, pubblicato dal Journal of Cleaner Production (<https://www.sciencedirect.com/science/article/abs/pii/S095965261630138X>), di cui si riporta un estratto dei principali risultati.

Caso di Studio: Pannello in AA5754 dell'ETR 1000

Fase 2: Inventario – Life Cycle Inventory

Fase di Manufacturing

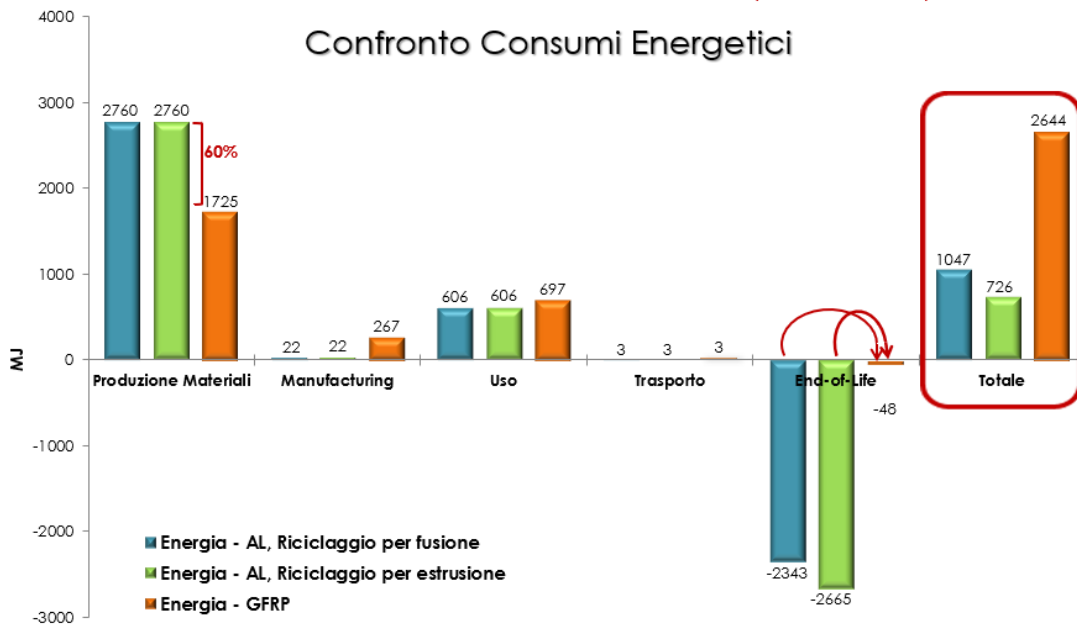


Nell'ambito dello studio di *Life Cycle Assessment* (LCA) realizzato sul pannello di OMER, è stato effettuato un processo valutativo di *eco audit* consistente nella quantificazione di due indicatori fondamentali, l'energia consumata durante tutto il ciclo di vita dell'oggetto e le emissioni di CO₂ connesse, che rappresentano di fatto le aree più critiche del ciclo di vita di un prodotto.

Di seguito viene messo a confronto dal punto di vista dell'impatto ambientale il ciclo di vita del pannello finestrino realizzato in alluminio con quello in GFRP (*Glass Fiber Reinforced Polymers*).

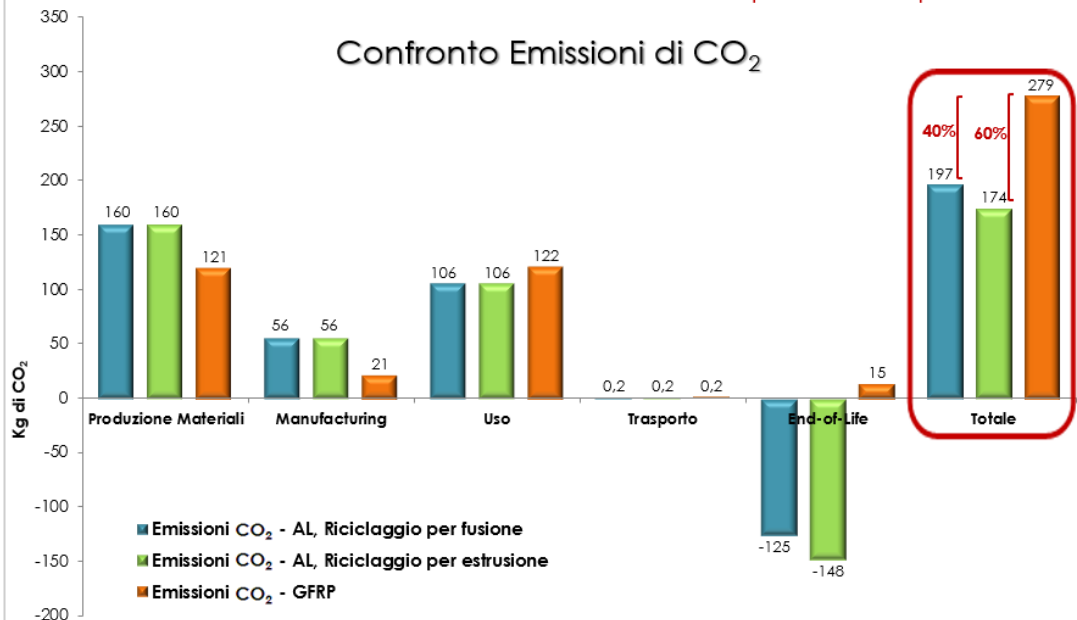
Confronto: pannello in AA5754 – pannello in GFRP

Fase 3 & Fase 4: Valutazione dell'Impatto & Interpretazione



Confronto: pannello in AA5754 – pannello in GFRP

Fase 3 & Fase 4: Valutazione dell'Impatto & Interpretazione



Nel corso dello studio è stato messo in evidenza il vantaggio che fornisce la possibilità di riciclaggio dell'alluminio sia rispetto alla produzione primaria del metallo sia

rispetto al materiale concorrente, i GFRP. Inoltre, è stato messo in evidenza il possibile risparmio di energia ed emissioni di CO2 praticando il riciclaggio per estrusione.

Contatti:

OMER

Via Angelo Russello St., Z.I. ASI

90044 Carini (Italy)

Tel. +39 091 868 0667

Email: omer@omerspa.com

Media Relations

CDR Communication SRL

Lorenzo Morelli

Tel. +39 347 76 40 744

Email: lorenzo.morelli@cdr-communication.it