omer

PRESS KIT

Ultimo aggiornamento _ 14 Luglio 2023

CHI SIAMO

OMER è stata fondata a Palermo nel 1990 come società produttrice di componenti per veicoli su gomma.

Nel 1993 ha iniziato a operare nel settore della componentistica e degli arredi interni per mezzi di trasporto ferroviario.

Oggi OMER è **un importante operatore a livello internazionale nel settore della progettazione e produzione di componentistica ferroviaria** ad alto contenuto ingegneristico e innovativo, **destinata all'allestimento di treni ad alta velocità**, **regionali e metropolitane**.

VISION, MISSION E VALORI

VISION

Il trasporto ferroviario è oggi sinonimo di mobilità sostenibile. OMER, coerentemente con l'orientamento del settore in cui opera, aspira a soddisfare le esigenze del mercato, realizzando oggetti funzionali alla *green mobility*, attraverso lo sviluppo di prodotti e processi interamente ecosostenibili.

MISSION

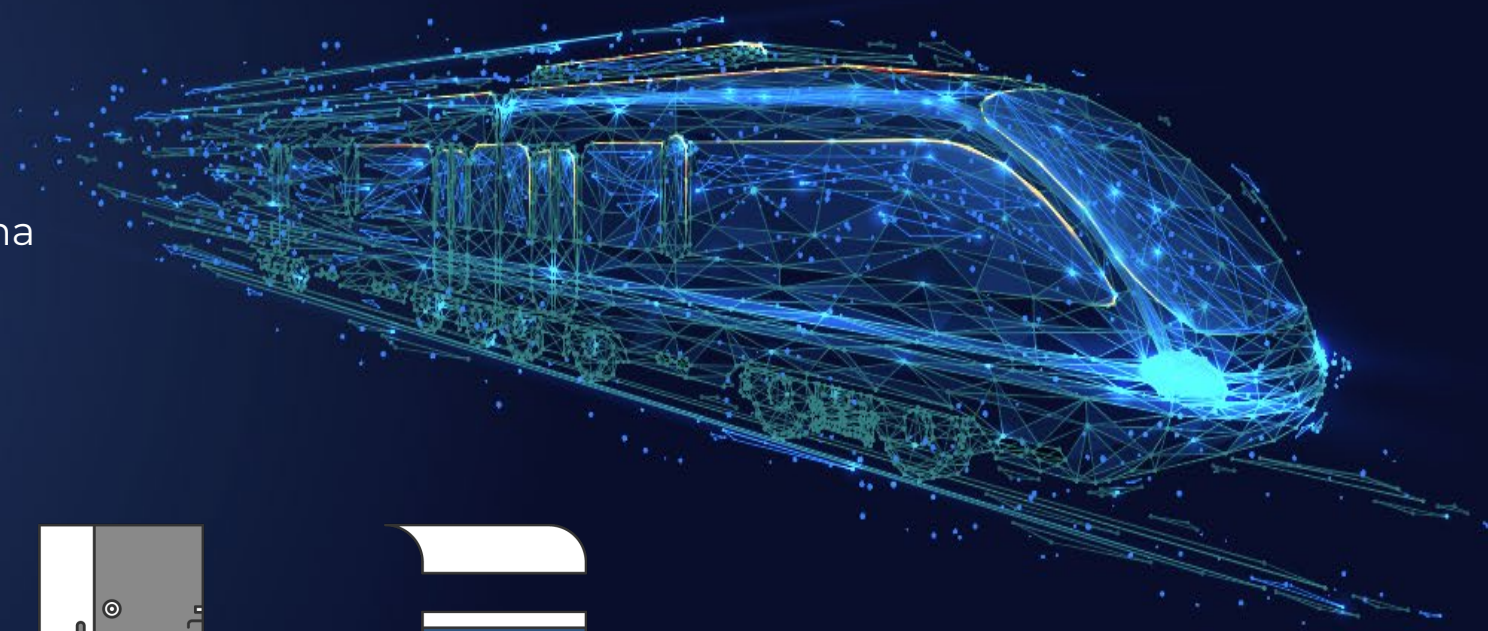
OMER da oltre 30 anni ha come obiettivo quello di offrire un servizio finalizzato alla progettazione, produzione, assistenza e installazione di componenti di arredo per il mercato dei mezzi di trasporto ferroviario.

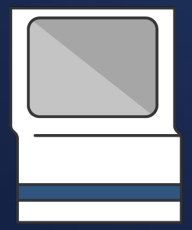
VALORI

Conoscenza. Competenza. Rispetto.

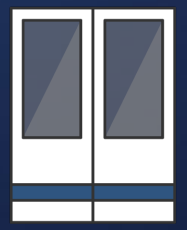
CORE BUSINESS

OMER - specializzata nella **progettazione e produzione di rivestimenti interni destinati a tutte le aree del veicolo** (interiors), **cabine per moduli sanitari**, **componentistica esterno carrozza**, **carenature** e **ante porta** - si posiziona oggi quale partner dei principali costruttori di veicoli ferroviari destinati al trasporto passeggeri.

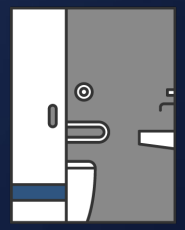




INTERIORS



PORTE



MODULI TOILET

CARENATURE

I PARTNER DI OMER

I prodotti realizzati da OMER sono a bordo
dei principali treni e metropolitane europei e del mondo.

Tra i principali committenti spiccano i nomi di

ALSTOM

ARSENALE

EVAC

HITACHI
Inspire the Next

KNORR-BREMSE

SIEMENS

STADLER

TRENITALIA

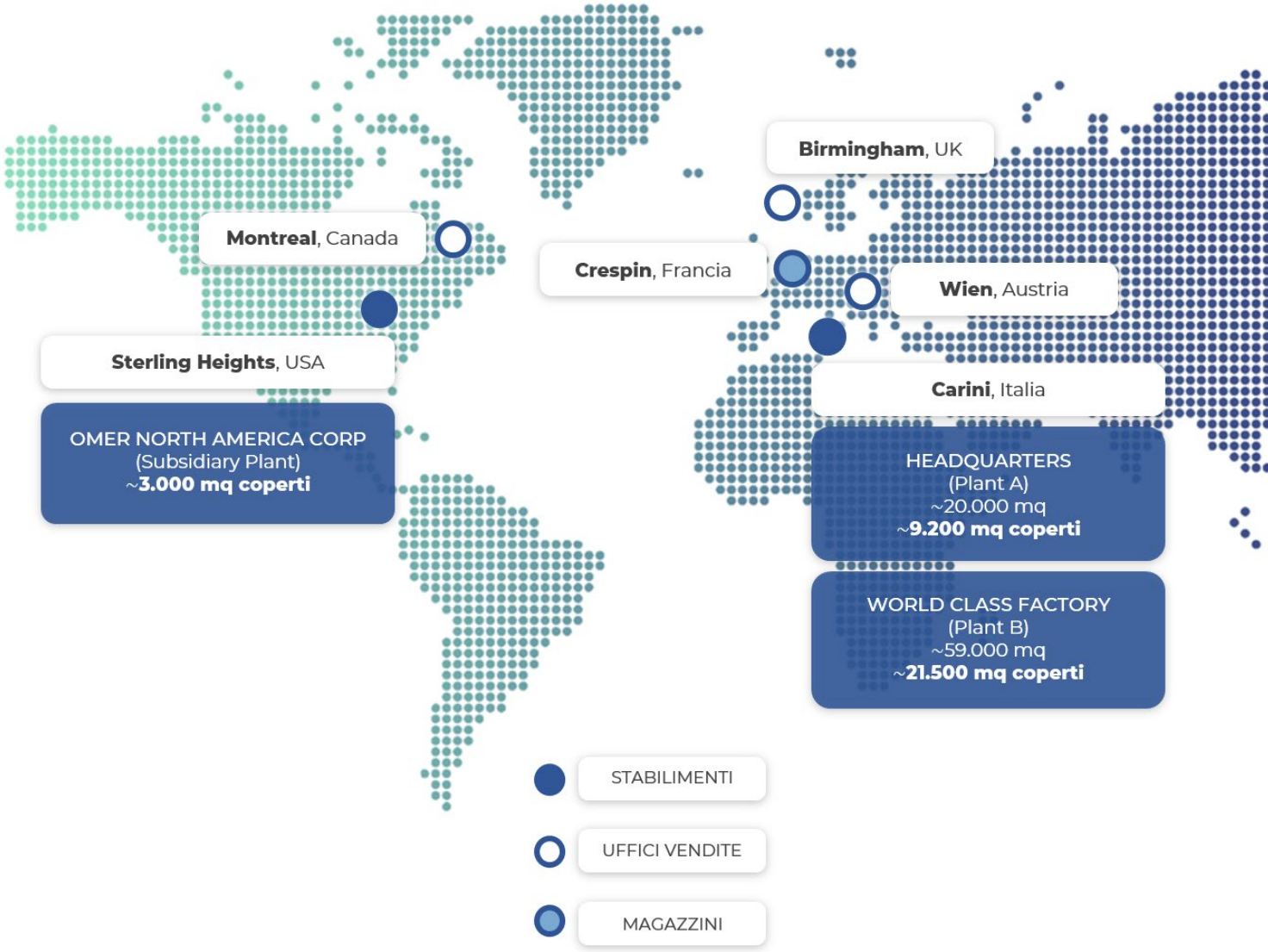
DALLA SICILIA AGLI STATI UNITI

Omer sviluppa e produce internamente, attraverso un processo produttivo fortemente verticalizzato, la totalità delle forniture per i propri clienti negli stabilimenti industriali di **Carini** (Palermo, Italia) e di **Sterling Heights** a Detroit (Michigan, USA).

Lo stabilimento italiano, articolato su due impianti situati a breve distanza l'uno dall'altro nel distretto industriale di Carini, è il centro produttivo per il mercato europeo e per gli altri mercati diversi da quello nord americano.

Nello stabilimento USA dal 2017 si realizzano i prodotti destinati al mercato del Nord America.

La Società ha intrapreso la via dell'internazionalizzazione della produzione come scelta strategica al fine di cogliere le opportunità commerciali offerte da un mercato in forte espansione, e destinatario di investimenti significativi nel settore ferroviario, quale quello del continente nord americano.



KEY FIGURES

30 ANNI di esperienza nella produzione in ambito ferroviario

3 STABILIMENTI INDUSTRIALI INDIPENDENTI (due in Italia e uno negli Stati Uniti)

7 UNITÀ PRODUTTIVE totalmente integrate e digitalizzate

82.000 M² di cui **33.700 M² COPERTI**

380 DIPENDENTI (~270 assunti + ~110 a contratto)

OLTRE 2.000 TRENI in funzione in tutto il mondo con interni sviluppati e prodotti da OMER

TRENI PIÙ *GREEN* GRAZIE AI COMPONENTI PROGETTATI E REALIZZATI DA OMER

Gli interiors realizzati da Omer sono perlopiù prodotti utilizzando l'alluminio, un materiale totalmente riciclabile che presenta caratteristiche di versatilità e leggerezza che ben si adattano a differenti applicazioni in ambito ferroviario e non solo.

OMER ha creato una tecnologia ibrida, chiamata **WARM FORMING®**, che combina **la convenienza** tipica del *Cold Forming* e **l'alta formabilità** tipica del *Super Forming*.

Tale tecnologia di formatura a caldo, messa a punto dall'azienda in collaborazione con il Politecnico di Bari, consente di modellare le lastre di alluminio attraverso un processo di **riscaldamento localizzato** e **computerizzato**, **a temperatura controllata**, assicurando la produzione in serie di componenti complessi e di design privi di difetti.

TOWARDS SUSTAINABILITY

Da alcuni studi condotti da OMER
si stima che su una percorrenza media di 500.000 km
un pannello finestrino in alluminio
riduce le emissioni di CO_2 quasi della metà
rispetto al medesimo elemento realizzato in vetroresina.

Inoltre **a fine vita l'alluminio utilizzato**
potrà essere interamente riciclato,
con un risparmio energetico del 95%
rispetto alla produzione ex novo a partire dalla bauxite.

UNA CHIARA VISIONE DI LUNGO PERIODO PER GUIDARE LA CRESCITA

1

Estendere la presenza commerciale

2

Sviluppare nuove tecnologie ed expertise

3

Migliorare la capacità produttiva e l'efficienza

CONTATTI

OMER S.p.A.
Via Angelo Russello 1
90044 Carini (PA) - Italia
+39 091 868 0667
omer@omerspa.com

Media Relations
CDR Communication SRL
Stefania Trevisol
+39 347 8782490
stefania.trevisol@cdr-communication.it

omerspa.com